

## 技术数据表


**Altech®**

**ALTECH PA6 B 1000/170**

基础聚合物	聚酰胺6
颜色	本色
特殊功能	快速固化,易脱模,热老化稳定性,良好的加工稳定性
市场细分	汽车,机械,建筑,运动和休闲
应用领域	注塑部件,服装/扣件
典型应用	外壳件,功能部件

预干燥条件 80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里  
for 2-12 h  
取决于湿度含量  
不必要的 <0,15 %

注塑成型加工 注塑熔体温度 250-270 °C  
注塑模具温度 60-100 °C

存储 干燥, 避免光照

性能	数值	单位	试验方法
<b>机械性能</b>			
弯曲模量	2900	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	98	MPa	ISO 178
拉伸模量	3400	MPa	ISO 527
屈服应力	90	MPa	ISO 527
屈服伸长率	3.8	%	ISO 527
断裂伸长率	10	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	无断裂	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	无断裂	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	4	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>热性能</b>			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	66	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	220	°C	ISO 11357
<b>流变性能</b>			
收缩率-纵向 (24小时)	1 - 1.2	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	1.2 - 1.4	%	ISO 294-4
<b>物理特性</b>			
密度	1130	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183